

CREADRILL

THERMO- FLUOPERÇAGE

LE CENTRE DE PERÇAGE POUR PME

Thermo-fluoperçage, tarauder, visser sans effectuer de mesure, de traçage et de pointage. Simplement et rapidement, en un seul serrage de la pièce à usiner: cela ne fonctionne que sur le centre de perçage universel CREA-DRILL.



LE PROCESSUS DE THERMO-FLUOPERÇER



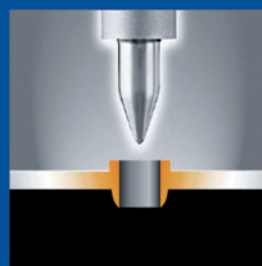
Positionnement



Echauffement



Formation de la douille



Extraction



Tarauder

AVANTAGES

- Multifonction I: percer et tarauder
- Multifonction II: thermo-fluoperçage et taraudages
- Multifonction III: percer et lamer
- Extension modulaire selon vos exigences
- Le thermo-fluoperçage remplace les écrous rivetés
- 50% d'économie de temps pour pièces uniques et séries
- Aucune mesure, plus de traçage ni de pointage
- Perçages précis dans les tubes ronds
- Mise en application rapide
- Butées réglables pour les séries



THERMO-FLUOPERÇAGE

LE CENTRE DE PERÇAGE POUR PME

Thermo-fluoperçage, tarauder, visser sans effectuer de mesure, de traçage et de pointage. Simplement et rapidement, en un seul serrage de la pièce à usiner: cela ne fonctionne que sur le centre de perçage universel CREA-DRILL.



LE PROCESSUS DE THERMO-FLUOPERÇER



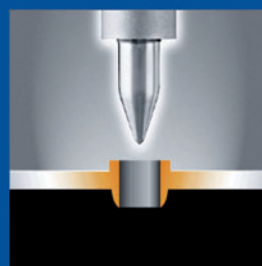
Positionnement



Echauffement



Formation de la douille



Extraction



Tarauder

AVANTAGES

- Multifonction I: percer et tarauder
- Multifonction II: thermo-fluoperçage et taraudages
- Multifonction III: percer et lamer
- Extension modulaire selon vos exigences
- Le thermo-fluoperçage remplace les écrous rivetés
- 50% d'économie de temps pour pièces uniques et séries
- Aucune mesure, plus de traçage ni de pointage
- Perçages précis dans les tubes ronds
- Mise en application rapide
- Butées réglables pour les séries

Multifonctions

Le centre de perçage éprouvé CREA-DRILL peut être étendu de manière modulaire avec de nouveaux composants.

- un moteur puissant fournit la force nécessaire pour le thermofluoperçage
- un bras articulé supporte le moteur de taraudage
- un moteur pneumatique pour tarauder / chanfreiner

Pièces uniques ou séries

DREA-DRILL permet une économie de temps de 50% dans votre atelier. Le portique accède directement aux coordonnées souhaitées afin de procéder au perçage – sans avoir recours à une CNC.

Travail en un seul serrage

La pièce à usiner reste solidement serrée: un grand avantage lors du perçage dans des tubes ronds. La rangée de perforations est alignée. Les trous de fixation de brides pour plaques en verre sont idéalement prédestinés – grâce au thermo-fluoperçage sans avoir recours à des écrous rivetés.

Thermo-fluoperçage

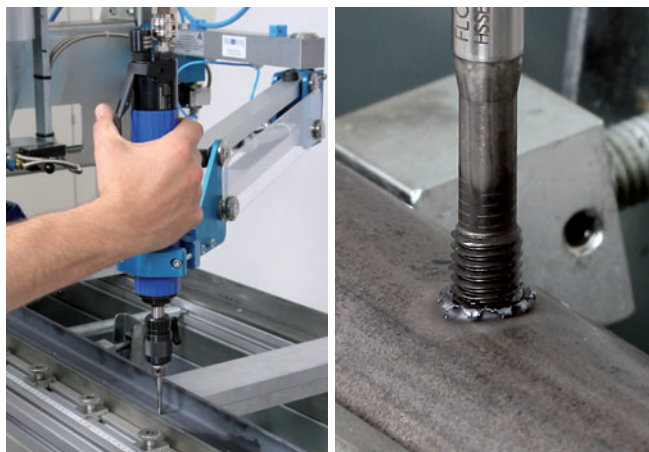
Une technologie éprouvée: le frottement et l'avance forment une douille dans le matériel. Le taraudage sera réalisé à l'intérieur de celle-ci. Le processus sans formation de copeaux crée des taraudages avec des valeurs d'extraction élevées.

Bras articulé

Pour taraudages de précision: un dispositif auxiliaire avec une grande liberté de mouvements. L'équilibrage s'effectue par le régulateur de pression.

Moteur pneumatique

Compact avec performances élevées: Le moteur DL permet de tarauder, selon les matières et épaisseurs, jusqu'à M12. Mandrin de serrage pour un changement rapide des outils. Equipement pour tarauder, ébavurer ou chanfreiner.



DONNÉES TECHNIQUES

- **Moteur de perçage**
 - 230-3300 trs./min., 220 V, 1900 W
- Mandarin à serrage rapide Röhm
- Anneau de refroidissement
- **Moteur pneumatique annexe**
 - Taraudages jusqu'à M12 selon les matières
 - Inversion automatique gauche/droite
 - 220 trs./min.
 - Mandarin de serrage pour un changement rapide
- **Bras articulé**
 - Régulateur de pression pour l'équilibrage
 - Poids max. de l'outil 2 kg
 - Moteur toujours en position verticale



Multifonctions

Le centre de perçage éprouvé CREA-DRILL peut être étendu de manière modulaire avec de nouveaux composants.

- un moteur puissant fournit la force nécessaire pour le thermofluoperçage
- un bras articulé supporte le moteur de taraudage
- un moteur pneumatique pour tarauder / chanfreiner

Pièces uniques ou séries

DREA-DRILL permet une économie de temps de 50% dans votre atelier. Le portique accède directement aux coordonnées souhaitées afin de procéder au perçage – sans avoir recours à une CNC.

Travail en un seul serrage

La pièce à usiner reste solidement serrée: un grand avantage lors du perçage dans des tubes ronds. La rangée de perforations est alignée. Les trous de fixation de brides pour plaques en verre sont idéalement prédestinés – grâce au thermo-fluoperçage sans avoir recours à des écrous rivetés.

Thermo-fluoperçage

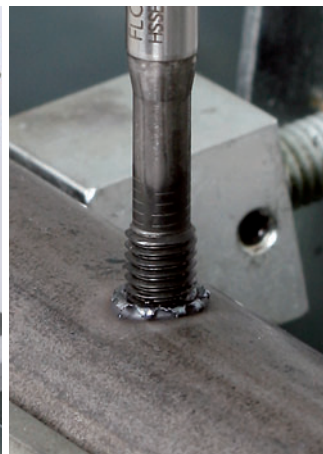
Une technologie éprouvée: le frottement et l'avance forment une douille dans le matériel. Le taraudage sera réalisé à l'intérieur de celle-ci. Le processus sans formation de copeaux crée des taraudages avec des valeurs d'extraction élevées.

Bras articulé

Pour taraudages de précision: un dispositif auxiliaire avec une grande liberté de mouvements. L'équilibrage s'effectue par le régulateur de pression.

Moteur pneumatique

Compact avec performances élevées: Le moteur DL permet de tarauder, selon les matières et épaisseurs, jusqu'à M12. Mandrin de serrage pour un changement rapide des outils. Equipement pour tarauder, ébavurer ou chanfreiner.



DONNÉES TECHNIQUES

- **Moteur de perçage**
 - 230-3300 trs./min., 220 V, 1900 W
- Mandarin à serrage rapide Röhm
- Anneau de refroidissement
- **Moteur pneumatique annexe**
 - Taraudages jusqu'à M12 selon les matières
 - Inversion automatique gauche/droite
 - 220 trs./min.
 - Mandrin de serrage pour un changement rapide
- **Bras articulé**
 - Régulateur de pression pour l'équilibrage
 - Poids max. de l'outil 2 kg
 - Moteur toujours en position verticale



PRENEZ CONTACT AVEC NOUS

Notre directeur Mario Weber se fera un plaisir de vous conseiller personnellement et de vous présenter nos machines sans engagement.

